

# SPRINTUS

Appareils de nettoyage professionnels



aux choix avec  
câbles  
électriques,  
15 m


ou  
36V  
Li-ion  
batterie


## BOOSTIX Aspirateur dorsal


Disponible avec cordon d'alimentation ou sans fil en version li-ion 36 V.

Idéal pour le nettoyage des cages d'escalier, des transports publics ou pour les grandes salles avec des sièges, comme les cinémas ou les théâtres. Le faible poids, combiné au confort élevé, permet de longs temps de travail. Le système de transport entièrement rembourré et ergonomique, avec une sangle de poitrine en version standard, peut être réglé individuellement pour s'adapter à chaque utilisateur. Le système de transport bien pensé offre un espace libre agréable entre le dos et l'aspirateur dorsal et permet à l'air de circuler, empêchant ainsi l'accumulation de chaleur.

### BOOSTIX 36V

 Haute efficacité et une longue durée de vie du moteur grâce au moteur sans balais.

 5 Ah Les deux batteries de 18 V connectées en série garantissent **jusqu'à 42 minutes** d'autonomie en mode ECO. Le double chargeur rapide assure un temps de charge de la batterie en près d'une heure.

 7,5 Ah **Astuce** Accessoire en option : 7,5 Ah garantissant **jusqu'à 60 minutes** d'autonomie. N° article : 119122

Système de transport de haute qualité et confortable pour les deux modèles BoostiX.



ASPIRATEUR DORSAL

Parfait pour les entrées étroites, les escaliers et les locaux.





Équipement de base :

**BOOSTIX**



Câbles électriques de 15 m.  
N° article 119119



Câble d'alimentation enfichable et dispositif d'anti-arrachement du câble.



Bouton d'alimentation facilement accessible.

**BOOSTIX 36V**

Indicateur du niveau de charge de la batterie.



2 x batterie, 18V 5Ah.  
N° article 119121 (1 x batterie)



Chargeur, externe.  
N° article 119120



Mode ECO pour la version à batterie.



① Sac-filtre en feutre HEPA13 N° article 119102  
② Panier filtre HEPA13 N° article 119103



Bras pivotant à 360°, mobilité infinie.



Stockage pratique des accessoires.

**BOOSTIX UND BOOSTIX 36V**



Embout pour coussins / fentes 2en1.  
N° article 115127



Tube d'aspiration télescopique, inox 0,6 – 1,0 m.  
N° article 111133



Tuyau d'aspiration, 1,3m.  
N° article 119124



Embout combiné, 280mm.  
N° article 114114



Embout pour sol plat 280 mm.  
N° article 119126

① Support de transport  
② Support de stationnement



	N° article
<b>BOOSTIX</b>	<b>119001</b>
Tube d'aspiration télescopique, D32, inox, tuyau d'aspiration, 1,3m, panier filtre HEPA13, sac-filtre en feutre HEPA13, embout pour coussins/fentes 2en1, embout combiné, 280mm, support de transport, câbles électriques, 15 m, rouge	
Câbles électriques, 15 m, rouge	119119

	N° article
<b>BOOSTIX 36V</b>	<b>119002</b>
Tube d'aspiration télescopique, D32, inox, tuyau d'aspiration, 1,3m, panier filtre HEPA13, sac-filtre en feutre HEPA13, embout pour coussins/fentes 2en1, embout combiné, 280mm, support de transport, chargeur externe, 2 x Li-ion batterie 18 V, 5 Ah	
Chargeur externe	119120
Li-ion batterie 18 V, 5 Ah (1 x)	119121

ACCESSOIRES STANDARDS BOOSTIX / BOOSTIX 36 V :		
Tube d'aspiration télescopique, D32, inox,		111133
Tuyau d'aspiration, 1,3m		119124
Panier filtre HEPA13		119103
Embout combiné, 280mm		114114
Embout pour coussins/fentes 2en1		115127
Support de transport		119118

ACCESSOIRES EN OPTION :		
Sac-filtre en feutre HEPA13 (10 pcs.)		119102
Poignée antistatique		117148

Données techniques	BOOSTIX	BOOSTIX 36V
Tension électrique	220-240 V / 50 Hz	36V
Puissance	890 W	300 W
Puissance sonore	71 LpA [dB]	67 LpA [dB]
Matériau du réservoir	Plastique	
Volume du réservoir	6 Litres (vol. brut)	
Volume du sac-filtre	5 Litres	
Longueur du câble	15 m	–
Li-ion batterie	–	2 x 18 V, 5 Ah
Longueur du tuyau	1,3 m	
Tuyau d'aspiration-ø	32 mm	
Tube d'aspiration-ø	32 mm	
Poids de l'appareil	5,4 kg	6,6 kg
Dimensions (L x l x H)	49,6 x 26 x 21,6 cm	

